

Comment choisir votre trépan ?

Le matériau à couper et la qualité requise

TREPAN ACIER HSS BIMETAL / HSS BIMETAL HOLE SAW : SC- SCF

- Résistant à l'échauffement, il assure un perçage rapide et des performances élevées.
- Resistant to heat build up, it is highly efficient for quick cuts in a range of material.

TREPAN CARBURE / CARBIDE HOLE SAW : TC

- Précision, grande résistance à l'usure, résultat parfait sur des matériaux abrasifs.
- Precision cut and wear resistance presents perfect results on all types of abrasive materials.

TREPAN DIAMANT / DIAMOND HOLE SAW : TD

- Performance de coupe exceptionnelle pour tous les matériaux durs et abrasifs.
- Extrem hardness offers an exceptional cutting performance on all types of hard and abrasive materials.

TREPAN MULTILAMES : SM7

TREPAN WHITE LINE : SCWL

How to select your hole saw ?

The material to be cut and required quality

Matériaux à couper / Materials	Références / References	Type de machine / Type of machine
Acier, inox, laiton, bronze, fonte, aluminium, plastique Steel, stainless, brass, bronze, cast iron, aluminium, plastic	SC	Machines électroportatives Portable machines
Tubes tous matériaux usuels / Tubes of all usual materials	SCF	
Matériaux usuels, faciles à scier : bois, aggloméré, contreplaqué, plastique Usual materials easy to saw : wood, plywood, fibreboard, plastic	SM7	
Matériaux durs et abrasifs : Faïence, fibrociment, tuile, brique, ardoise, fonte Hard and abrasive materials : earthenware, fibrocement, tile, brick, slate, cast iron	TC	Machines électroportatives ou stationnaires Portable machines or stationary
Matériaux très durs et très abrasifs : émail, céramique dure, céramique vitrifiée, graphite, verre, alumine, matériaux composites, marbre, fonte Very hard and very abrasive materials : enamel, hard ceramics, vitrified ceramics, graphite, glass, aluminium, cast iron, marble, composite materials	TD	Machines électroportatives ou stationnaires avance manuelle Portable machines or stationary, with manual feeding
Béton et matériaux de construction Concrete and building materials	2128	Machines portatives spéciales bâtiment à emmanchement cannelé ou SDS Portable machines suited for building SDS grooved attachment

Vitesse de coupe conseillée Trépan BIM

Cutting speed advised BIM Hole saw

Ø	Acier doux Soft steel	Inox Stainless steel	Fonte Cast iron	Aluminium	Laiton Brass
14 - 25	580 - 350	300 - 175	400 - 235	900 - 480	790 - 435
27 - 51	325 - 170	160 - 85	215 - 115	480 - 255	435 - 230
52 - 76	175 - 105	80 - 55	110 - 80	240 - 180	220 - 160
79 - 102	110 - 85	55 - 40	75 - 55	170 - 110	150 - 100
105 - 210	80 - 40	40 - 20	55 - 25	110 - 60	100 - 60



HSS BIMETAL

Pas variable / Variable pitch : SC

UTILISATION : Perçage de tous les matériaux et métaux courants en chaudronnerie, construction mécanique, entretien, menuiserie, installations sanitaires et électriques.
 CARACTERISTIQUES : Fond usiné en tôle épaisse, denture à coupe positive au pas variable de 4/6T réduisant les vibrations. Profondeur de coupe : 34-38 mm.

USE : Drilling all materials and metals in cauldron activity, mechanical construction, maintenance, carpentry, sanitary installations and electrical systems.
 CHARACTERISTICS : Thicker bottom, 4/6T variable tooth pitch with positive angle to reduce vibrations, cutting depth : 34-38 mm.



Pas fin / Fine pitch : SCF



UTILISATION : Perçage de tous les matériaux et métaux courants de faible épaisseur, spécial piquage de tube, évite-à-coups, blocage au débouchage, offre un meilleur confort de coupe.
 CARACTERISTIQUES : Fond usiné en tôle épaisse, denture à coupe positive au pas fixe de 10T. Profondeur de coupe : 34-38 mm.

USE : Drilling all materials and small thickness metals, recommended for cutting tubes, sudden stoppages due to binding are greatly reduced.
 CHARACTERISTICS : Thicker bottom, 10TPI fine pitch with positive angle, cutting depth : 34-38 mm.

Pas variable / Variable pitch : SCWL

GAMME ECONOMIQUE / UTILISATION : Perçage de tous les matériaux et métaux courants en chaudronnerie, construction mécanique, entretien, menuiserie, installations sanitaires et électriques.
 CARACTERISTIQUES : Fond usiné en tôle épaisse, denture à coupe positive au pas variable de 4/6T réduisant les vibrations. Profondeur de coupe : 34-38 mm. Coloris Blanc

ECONOMICAL RANGE / USE : Drilling all materials and metals in cauldron activity, mechanical construction, maintenance, carpentry, sanitary installations and electrical systems.
 CHARACTERISTICS : Thicker bottom, 4/6T variable tooth pitch with positive angle to reduce vibrations, cutting deth : 34-38 mm. Color : White



TREPANS HOLE SAWS

CD ULTRA SC	CD ULTRA SCF	CD ULTRA SCWL	Ø (mm)	Ø (pouce)	MANDRIN CHUCK
SC 14		SCWL 14	14,3	9/16	SC 1 ou/or SC 2R ou/or SD 2
SC 16	SCF 16	SCWL 16	15,9	5/8	
SC 17		SCWL 17	17,5	11/16	
SC 18		SCWL 18	18,2	23/32	
SC 19	SCF 19	SCWL 19	19	3/4	
SC 20		SCWL 20	20	25/32	
SC 21	SCF 21	SCWL 21	20,7	13/16	
SC 22	SCF 22	SCWL 22	22,2	7/8	
SC 24	SCF 24	SCWL 24	23,8	15/16	
SC 25	SCF 25	SCWL 25	25,4	1	
SC 27	SCF 27	SCWL 27	27	1 1/16	
SC 28		SCWL 28	28,1	1 3/32	
SC 29	SCF 29	SCWL 29	28,6	1 1/8	
SC 30		SCWL 30	30,2	1 3/8	
SC 32	SCF 32	SCWL 32	31,8	1 7/16	
SC 33		SCWL 33	33,3	1 1/2	
SC 35	SCF 35	SCWL 35	34,9	1 9/16	
SC 37		SCWL 37	36,5	1 5/8	
SC 38	SCF 38	SCWL 38	38,1	1 11/16	
SC 40	SCF 40	SCWL 40	39,7	1 3/4	
SC 41		SCWL 41	41,3	1 13/16	SC 3 ou/or SC 3R ou/or SD 3
SC 43		SCWL 43	42,9	1 7/8	
SC 44	SCF 44	SCWL 44	44,5	1 15/16	
SC 46		SCWL 46	46	2	
SC 48		SCWL 48	47,6	2 1/16	
SC 49	SCF 49	SCWL 49	49,7	2 1/8	
SC 51	SCF 51	SCWL 51	50,8		
SC 52		SCWL 52	52,4	2 1/4	
SC 54		SCWL 54	54	2 5/16	
SC 57		SCWL 57	57,2	2 3/8	
SC 59		SCWL 59	58,7	2 13/32	
SC 60	SCF 60	SCWL 60	60,3	2 1/2	
SC 61	SCF 61	SCWL 61	61,7	2 9/16	
SC 64	SCF 64	SCWL 64	63,5	2 5/8	
SC 65	SCF 65	SCWL 65	65,1	2 11/16	
SC 67	SCF 67	SCWL 67	66,7	2 3/4	
SC 68	SCF 68	SCWL 68	67,7	2 7/8	
SC 70		SCWL 70	69,9	3	
SC 73		SCWL 73	73	3 1/8	
SC 76	SCF 76	SCWL 76	76,2	3 1/4	
SC 79	SCF 79	SCWL 79	79,4	3 3/8	
SC 83	SCF 83	SCWL 83	82,6	3 1/4	
SC 86		SCWL 86	85,7	3 3/8	
SC 89		SCWL 89	88,9	3 1/2	
SC 90	SCF 90		90,9	3 9/16	
SC 92		SCWL 92	92,1	3 5/8	
SC 95		SCWL 95	95,3	3 3/4	
SC 98		SCWL 98	98,4	3 7/8	
SC 102	SCF 102	SCWL 102	101,6	4	
SC 103			103,7	4 1/16	
SC 105		SCWL 105	104,8	4 1/8	
SC 108		SCWL 108	108	4 1/4	
SC 111		SCWL 111	111,1	4 3/8	
SC 114		SCWL 114	114,8	4 1/2	
SC 121		SCWL 121	120,7	4 3/4	
SC 127	SCF 127	SCWL 127	127	5	
SC 140			139,7	5 1/2	
SC 152			152,4	6	
SC 160			160	6 4/13	
SC 168			168	6 8/13	
SC 177			177	7	
SC 210			210	8 2/7	



CARBURE - CARBIDE

Dents carbure / Carbide tipped : TCT

UTILISATION : Perçage de tous les matériaux abrasifs tels que fibre de verre, cloisons et plâtre, céramique, plastiques renforcés. Vitesse de coupe élevée, grande résistance.

CARACTERISTIQUES : Dents en carbure de tungstène soudées et affûtées sur un corps en acier traité.

USE : Drilling all abrasive materials such as fiber glass, partitions and plaster, ceramics, reinforced plastics. High speed cutting and resistance.

CHARACTERISTICS : Solid sharpened carbide teeth welded to a one treated steel body, laser marking.



Pas fin / Fine pitch : TC

UTILISATION : Perçage de tous les matériaux très abrasifs : faïence, fibrociment, tuiles, briques, ardoises. Ne pas utiliser sur machines avec percussion.

CARACTERISTIQUES : Profondeur de coupe : 35-40 mm, acier allié au chrome.

USE : Drilling all abrasive materials : ceramics, asbestos, tiles, bricks, slates. Do not use with hammering power tool drilling machines.

CHARACTERISTICS : Cutting depth : 35-40 mm, alloyed steel to the Chrome, deposit of carbide grit on the treated steel body.

Concrétion diamant / Diamond grit : TD

UTILISATION : Perçage des matériaux très durs, difficiles à travailler, abrasifs et composites : émail, céramiques dures et vitrifiées, graphite, verre, alumine, marbre, fonte.

CARACTERISTIQUES : Acier allié au chrome, traitement de surface électrolytique, norme US mesh = 40-50, granulométrie = 420-300, marquage laser / lubrification nécessaire pour l'émail, faïence, céramique, verre et marbre.

USE : Drilling very tough and abrasive material and composite : enamel, tough and vitrified ceramic, graphite, glass, aluminium, marble, cast iron.

CHARACTERISTICS : Continuous deposit of diamond grit, electrolytic surface treatment, norm US mesh = 40-50, grit size = 420 - 300, laser marking / frequent lubrication necessary to enamel, ceramics, glass and marble cutting.



TREPANS HOLE SAWS

CD ULTRA TCT	CD ULTRA TC	CD ULTRA TD	Ø (mm)	Ø (pouce)	MANDRIN CHUCK
		TD 6	6	3/4	SC 3 ou/or SC 3R ou/or SD 3 ou/or TC 1 TC 2 R TC3
		TD 8	8	6/8	
		TD 10	10	1	
		TD 12	12	1 1/8	
	TC 14	TD 14	14,3	9/16	
	TC 16	TD 16	15,9	5/8	
	TC 17		17,5	11/16	
TCT 19	TC 19	TD 19	19	3/4	
TCT 21	TC 21		20,7	13/16	
TCT 22	TC 22	TD 22	22,2	7/8	
TCT 24	TC 24		23,8	15/16	
TCT 25	TC 25	TD 25	25,4	1	
TCT 27	TC 27		27	1 1/16	
TCT 29	TC 29	TD 29	28,6	1 1/8	
TCT 30	TC 30		30,2	13/16	
TCT 32	TC 32		31,8	1 1/4	
TCT 35	TC 35	TD 35	34,9	13/8	
	TC 37		36,5	1 7/16	
TCT 38	TC 38		38,1	1 1/2	
TCT 40	TC 40		39,7	1 9/16	
TCT 41	TC 41		41,3	1 5/8	
TCT 43	TC 43		42,9	1 11/16	
TCT 44	TC 44	TD 44	44,5	1 3/4	
	TC 46		46	1 13/16	
	TC 48		47,6	1 7/8	
TCT 51	TC 51	TD 51	50,8	2	
TCT 54	TC 54	TD 54	54	2 1/8	
TCT 57	TC 57	TD 57	57,2	2 1/4	
TCT 60	TC 60		60,3	2 3/8	
TCT 64	TC 64		63,5	2 1/2	
TCT 65	TC 65	TD 65	65,1	2 9/16	
	TC 67	TD 67	67,2	2 1/4	
TCT 70	TC 70		69,9	2 3/4	
	TC 76	TD 76	76,2	3	
TCT 79	TC 79		79,4	3 1/8	
TCT 83	TC 83	TD 83	82,6	3 1/4	
TCT 89	TC 89		88,9	3 1/2	
TCT 92	TC 92		92,1	3 5/8	
TCT 95	TC 95		95,3	3 3/4	
TCT 102	TC 102	TD 102	101,6	4	
TCT 105	TC 105		104,8	4 1/8	
	TC 111		111,1	4 3/8	
	TC 114		114,3	4 1/2	
	TC 127		127	5	
TCT 152	TC 152		152,4	6	



Coffrets - Sets

Une gamme de coffrets trépan pour tous les types d'applications. Conditionnée en boîte translucide pour permettre une visibilité rapide. Chaque boîte est identifiée par un pictogramme symbolisant le métier ciblé.



ULTRA has released a range of hole-saw-kits for specific categories of users. Each item packaged in plastic box allows easy product identification with pictograms offering the range of products for the right work.

CD ULTRA		Ø Trépan Ø Hole saws	Accessoires Accessories	
	Universel General purpose	SC 3835 R	16 - 17 - 22 - 29 - 35 - 43 - 51 - 54 - 68	SC2R, SC3, SC11, SC12
	Entretien Maintenance	SC 3832	16 - 21 - 25 - 32 - 40 - 51	SC1, SC3, SC11, SC6
	Serrurier Locksmith	SC 3851 R	21 - 24 - 27 - 32 - 35 - 38 - 43 - 54 - 60	SC2R, SC3, SC11, SC12
	Installateur Installer	TCT 3860 R	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 65	TC2R, TC3, SC11, SC13
	Electricien Electrician	SC 3831 R	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 68	SC2R, SC3, SC11, SC12
	Elec, maintenance Elec, maintenance	SC 3836 R	19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 68	SC2R, SC3, SC11, SC12
	Plombier Plomber	BK 3801	24 - 27 - 32 - 35 - 52 - 60	SC2R, SC3, SC11, SC12
		WL 3801	24 - 27 - 32 - 35 - 52 - 60	SC2R, SC3, SC11, SC12

Coffrets - Sets



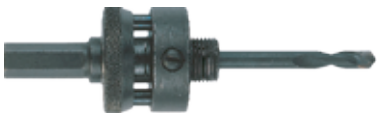
	CD ULTRA	Ø Trépans Ø Hole saws	Accessoires Accessories
 Plombier Plumber	SC 3838 R	19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57	SC2R, SC3, SC11, SC12
	WL 3838	19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57	SC2R, SC3, SC11, SC12
 Plombier & électricien Plumber & electrician	SC 3840	19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 60 - 65 - 67 - 76 - 83	SC1, SC3, SC11
	WL 3840	19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 60 - 65 - 67 - 76 - 83	SC1, SC3, SC11
	SC 3841	19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 60 - 68 - 67 - 76 - 83	SC1, SC3, SC11
	TD 3870	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 61	SC2R, SC3, SC11, SC12
 Plombier/chauffagiste Plumber/heat specialist	SCF 3850 R	19 - 24 - 29 - 35 - 40 - 44 - 49 - 51 - 61	SC2R, SC3, SC11, SC12



SC - SCF - SCWL Accessoires - Accessories

Types	Caractéristiques Characteristics	Ref ULTRA
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC6 Entrainement par le foret (diam 6,35 mm) Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC6 Drive In-Hex drill bit Diam 6,35 mm (1/4")	SC 1
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC12 Entrainement par foret hexagonal (diam 6,95 mm) Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC 12 Drive In-Hex drill bit Diam 9,5 mm (3/8")	SC 2 R
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC12 Entrainement par foret hexagonal de 9,5 et 11,11 mm) Verrouillage du trépan par 2 ergots Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC 12 Drive In-Hex drill bit Diam 9,5 mm (3/8") and 11,11mm (7/16") Central drill bit with 2 driving pins	SC 3
	Foret pilote HSS diam 6,35 mm L = 117 mm pour SC 1 Central HSS drill bit Diam 6,35 mm (1/4") L = 117 mm. To fit SC 1	SC 6
	Foret pilote HSS diam 6,35 mm L = 81 mm pour SC 2 R et SC 3 Central HSS drill bit Diam 6,35 mm (1/4") L = 81 mm. To fit SC 2 R and SC 3	SC 12

TC - TCT - TD Accessoires - Accessories

Types	Caractéristiques Characteristics	Ref ULTRA
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC8 Entrainement par le foret (diam 6,35 mm) Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC8 Drive In-Hex drill bit Diam 6,35 mm (1/4").	TC 1
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC13 Entrainement par foret hexagonal (diam 9,5 mm) Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC 13 Drive In-Hex drill bit Diam 9,5 mm (3/8")	TC 2 R
	Mandrin équipé d'un foret pilote HSS SC13 Entrainement par foret hexagonal de 9,5 et 11,11 mm) Verrouillage du trépan par 2 ergots Chuck supplied with one central attachment HSS drill bit SC 13 Drive In-Hex drill bit Diam 9,5 mm (3/8") and 11,11mm (7/16"). Central drill bit with 2 driving pins	TC 3
	Foret à pointe carbure affutée diam 6,35 mm L = 117 mm pour TC 1 Central Carbide sharpened tip drill bit diam 6,35 mm (1/4") L = 117 mm. To fit TC 1	SC 8
	Foret à pointe carbure diam 6,35 mm L = 81 mm pour SC 2 R et SC 3 Central HSS pilot drill bit diam 6,35 mm (1/4") L = 81 mm. To fit SC 2 R and SC 3	SC 13

CARBONE - CARBON

Trépan bois / Hole saw for wood : SM

UTILISATION : Perçage net et rapide de trous sans accrocs pour le bois, l'aggloméré, le contreplaqué, les matières plastiques (sauf laminés).

CARACTERISTIQUES : Acier spécial pour le bois, fond en aluminium moulé

USE : Suitable for cutting neat holes in wood, agglomerate, plywood and non laminated plastics.

CHARACTERISTICS : High carbone steel with induction hardened teeth.



O (mm) O (inch)	Ref ULTRA
1 mandrin, 1 forêt pilote diam 8 mm 7 lames amovibles de diam : 25, 32, 38, 45, 50, 56, 64 Profondeur maxi de coupe : 25 mm	SM 7
1 chuck 1 pilot drill diam 8 mm 7 blades diam : 25, 32, 38, 45, 50, 56, 64 Max depth : 25 mm	